



## >> Utilisation (\*)

De part sa conception, ce type de gant s'utilise généralement pour des travaux lourds ne nécessitant pas une fine dextérité. Grâce au cuir épais en croûte, d'une épaisseur moyenne de 1.10 mm à la doublure isolante, il est couramment utilisé pour le soudage manuel, la métallurgie, la sidérurgie, le démolage de pièces, les travaux à proximité des fours, etc.

## >> Caractéristiques techniques

- ✓ **Montage :** type «américain», pouce palmé, majeur et annulaire rapportés (cousus séparemment au reste de la paume). Passepoils de renfort aux coutures.  
Entièrement doublé pour une meilleure isolation.
- ✓ **Matière :** cuir tout croûte de bovin.  
Doublé coton. Fil para-aramide.
- ✓ **Longueur :** 35 cm.
- ✓ **Coloris :** rouge.
- ✓ **Taille :** 10.
- ✓ **Conditionnement:** - carton de 50 paires.  
- sachet de 10 paires.



En savoir plus : [www.singer.fr](http://www.singer.fr)

## >> Principaux atouts

- ✓ Très bonne résistance de ce cuir grâce à une sélection rigoureuse des peaux.
- ✓ Manchette large permettant un retrait rapide du gant.
- ✓ Qualité de la confection et de l'assemblage.
- ✓ Confort traditionnel du cuir apprécié notamment pour sa bonne respirabilité.
- ✓ La doublure intérieure permet une meilleure isolation contre la chaleur.
- ✓ Avec fil para-aramide pour une meilleure résistance des coutures.



## >> Conformité

Ce gant de protection a été testé selon les normes européennes suivantes :

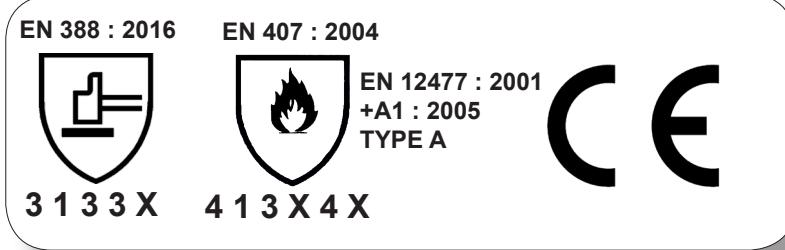
- **EN 420 : 2003 + A1: 2009.** Gants de protection - Exigences générales et méthodes d'essai.
- **EN 388 : 2016.** Gants de protection - Protection contre les risques mécaniques.
- **EN 407 : 2004.** Gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et/ou feu).
- **EN 12477: 2001 + A1: 2005.** Gants de protection pour soudeurs.

Il est conforme au **Règlement (UE) 2016/425** relatif aux Equipements de Protection Individuelle (EPI).

### Catégorie II.

Attestation d'examen UE de type (**module B**) délivrée par **SGS**. Organisme notifié n°0120 / 0598.

Téléchargez la déclaration UE de conformité sur <http://docs.singer.fr>



Votre partenaire **SINGER® SAFETY**

**SINGER®**  
safety

**EN 388: 2016.** Gants de protection - Protection contre les risques mécaniques.

EN 388: 2016. Données mécaniques (information sur les niveaux)	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Niveau 5	Niveaux ▼	EN 388 : 2016
Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)	100	500	2000	8000	-	3	
Résistance à la coupure par tranchage (indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	1	
Résistance à la déchirure (en newtons)	10	25	50	75	-	3	
Résistance à la perforation (en newtons)	20	60	100	150	-	3	
Résistance à la coupure (N) selon l'EN ISO 13997 (test TDM)	Niveau A	Niveau B	Niveau C	Niveau D	Niveau E	Niveau F	Niveau ▼
	2	5	10	15	22	30	X

«X» signifie que le gant n'a pas été soumis au test.

**EN 407 : 2004.** Gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et/ou feu).

EN 407: 2004		Données thermiques (essais)	Tableau des niveaux de performance					Résultats ▼
			1	2	3	4		
 <b>4 1 3 X 4 X</b>	a1	Comportement au feu	≤ 20s	≤ 10s	≤ 3s	≤ 2s	4	
			Sans exigence	≤ 120s	≤ 25s	≤ 5s		
Les niveaux de performance ne s'appliquent qu'au gant entier, toutes couches comprises.	b	Chaleur de contact	100°C ≥ 15 s	250°C ≥ 15 s	350°C ≥ 15 s	500°C ≥ 15 s	<b>1</b>	
«X» signifie que le gant n'a pas été soumis au test.	c	Chaleur convective	≥ 4 s	≥ 7 s	≥ 10 s	≥ 18 s	<b>3</b>	
	d	Chaleur radiante	≥ 7 s	≥ 20 s	≥ 50 s	≥ 95 s	X	
	e	Petites particules de métal liquide	≥ 10 s	≥ 15 s	≥ 25 s	≥ 35 s	<b>4</b>	
	f	Grosses particules de métal liquide	30g	60g	120g	200g	X	

- a1) Durée de persistance de la flamme (secondes).
- a2) Durée d'incandescence résiduelle (secondes).
- b) Température de contact/ Temps de seuil (secondes).
- c) Indice de transmission de chaleur (HTI) (secondes).
- d) Indice de transfert de chaleur ( $T_{24}$ ) (secondes).
- e) Nombre de gouttes provoquant une élévation de température de 40 °C.
- f) Fer en fusion (en grammes).

**EN 12477: 2001 + A1: 2005 Type A.** Gants de protection pour soudeurs.

Gants soudeurs de type A, recommandé pour les procédés de soudage autres que ceux de type B (type B recommandés lorsqu'une grande dextérité est nécessaire, comme pour le soudage T.I.G.).

Votre partenaire **SINGER® SAFETY**

**SINGER®**  
safety